

# Автоматизация формирования текстовых технологических документов

ГОСТ 1116-89 Форма 1																		
Лубл.																		
Взам.																		
Подл.																		
										01240.00001		2						
Разраб.	Миронова М.Н.			Белорусско-Российский университет			ГВИЕ 715.423.003			10240.00001								
Провер.	Евченко М.Л.																	
Нормиров.																		
Метрод.																		
Н.контр	Евченко М.Л.						Вал											
M01	Сталь 45																	
M02	Код	ЕВ	МД	ЕН	Н.расх.	КИМ	Код заготовки	Профиль и размеры			КД	МЗ						
	400	кг	4,54	1	6,5	0,7	прокат	50×427,5			1	5,8						
А	Цех	Уч.	РМ	Опер.	Код, наименование операции				Обозначение документа									
Б	Код, наименование оборудования							СМ	Проф.	Р	УТ	КР	КОИД	ЕН	ОП	Кшт.	Тп.з.	Тшт.
А 03				00	Заготовительная							ИФТ № 84						
Б 04					K2330_Б						3		1	1	1			
А 05				05	4269 Фрезерно-центровая							ИФТ № 61						
Б 06					MP-71M						4		1	1	1		25	1,48
А 07				10	4233 Токарная с ЧПУ							ИФТ № 75						
Б 08					16K20Ф3						3		1	1	1		22	9,5
А 09				15	4260 Горизонтально-фрезерная							ИФТ № 61						
Б 10					6P81Г						4		1	1	1		20	1,58
А 11				20	4131 <del>Круглошлифовальная</del>							ИФТ № 45						
Б 12					3M151						3		1	1	1		24	1,28
А 13				25	0387 Контроль							ИФТ № 17						
Б 14					Стол ОТК													
15																		
16																		
МК																		