

Автоматизация формирования текстовых технологических документов

ГОСТ 1116-89 Форма 1																	
Лист																	
Взам.																	
Подл.																	
										01240.00001			2				
Разраб.	Миронова М.Н.			Белорусско-Российский университет			ГВИЕ 715.423.003			10240.00001							
Провер.	Евченко М.Л.																
Нормиров.																	
Метрод.																	
Н.контр	Евченко М.Л.						Вал										
M01	Сталь 45																
M02	Код	ЕВ	МД	ЕН	Н.расх.	КИМ	Код заготовки	Профиль и размеры			КД	МЗ					
	400	кг	4,54	1	6,5	0,7	прокат	50×427,5			1	5,8					
A	Цех	Уч.	PM	Опер.	Код, наименование операции			Обозначение документа									
B	Код, наименование оборудования						СМ	Проф.	P	УТ	КР	КОИД	ЕН	ОП	Кшт.	Тп.з.	Тшт.
A 03				00	Заготовительная						ИФТ № 84						
B 04					K2330_B				3		1	1	1				
A 05				05	4269 Фрезерно-центровая						ИФТ № 61						
B 06					MP-71M				4		1	1	1			25	1,48
A 07				10	4233 Токарная с ЧПУ						ИФТ № 75						
B 08					16K20Ф3				3		1	1	1			22	9,5
A 09				15	4260 Горизонтально-фрезерная						ИФТ № 61						
B 10					6P81Г				4		1	1	1			20	1,58
A 11				20	4131 Круглошлифовальная						ИФТ № 45						
B 12					3M151				3		1	1	1			24	1,28
A 13				25	0387 Контроль						ИФТ № 17						
B 14					Стол ОТК												
15																	
16																	
МК																	