

Автоматизация формирования текстовых технологических документов

ГОСТ 1116-89 Форма 1															
Лист															
Взам.															
Подл.															
										01240.00001			2		
Разраб.	Миронова М.Н.				Белорусско-Российский университет				ГВИЕ 715.423.003			10240.00001			
Провер.	Евченко М.Л.														
Нормиров.															
Метрод.															
Н.контр	Евченко М.Л.								Вал						
M01	Сталь 45														
M02	Код	ЕВ	МД	ЕН	Н.расх.	КИМ	Код заготовки	Профиль и размеры			КД	МЗ			
	400	кг	4,54	1	6,5	0,7	прокат	50×427,5			1	5,8			
A	Цех	Уч.	PM	Опер.	Код, наименование операции				Обозначение документа						
B	Код, наименование оборудования				CM	Проф.	P	УТ	KP	КОИД	ЕН	ОП	Кшт.	Тп.з.	Тшт.
A 03				00	Заготовительная				ИФТ № 84						
B 04					K2330_B										
A 05				05	4269 Фрезерно-центровая				ИФТ № 61						
B 06					MP-71M									25	1,48
A 07				10	4233 Токарная с ЧПУ				ИФТ № 75						
B 08					16K20Ф3									22	9,5
A 09				15	4260 Горизонтально-фрезерная				ИФТ № 61						
B 10					6P81Г									20	1,58
A 11				20	4131 Круглошлифовальная				ИФТ № 45						
B 12					3M151									24	1,28
A 13				25	0387 Контроль				ИФТ № 17						
B 14					Стол ОТК										
15															
16															
МК															