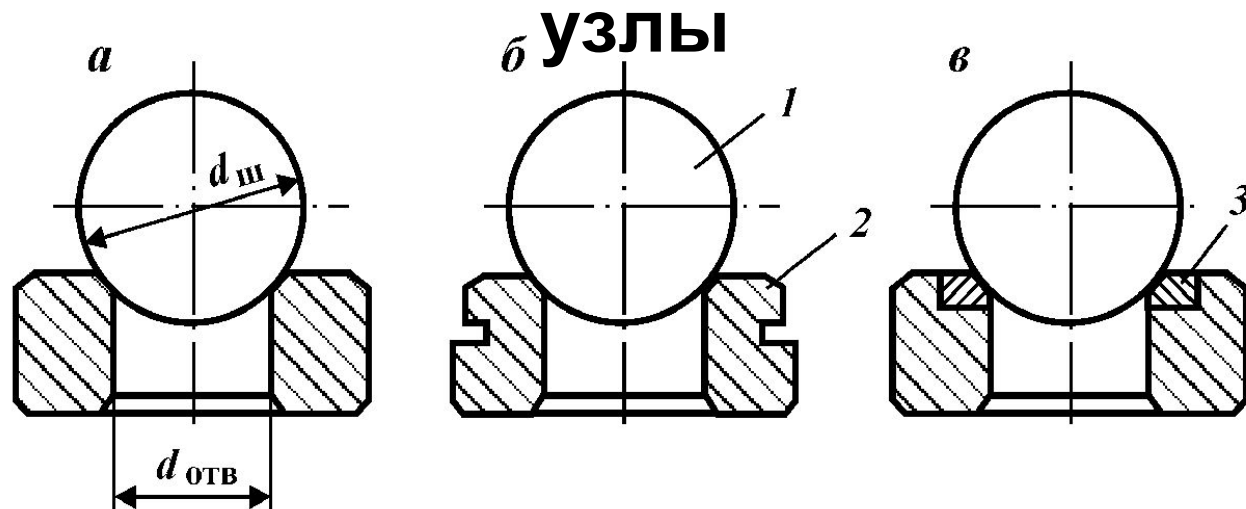


Клапанные



По ОСТ 26-16-06-86 пару седло - шарик изготавливают в трех исполнениях: К, КБ и КИ. Клапанами К и КБ (клапан с буртом) комплектуют насосы обычного исполнения по стойкости к среде, а клапанами КИ — абразивостойкие насосы.

Чем больше диаметр проходного отверстия седла клапана, тем меньше гидравлические потери на клапанном узле, что особенно важно при откачке вязких жидкостей. Однако в этом случае возможно залипание шарика в седле за счет упругой деформации последнего, поэтому соотношение диаметра отверстия седла $d_{отв}$ к диаметру шарика $d_{ш}$ строго задано стандартом и установлено равным 0,865.

Шар изготавливается из высокоуглеродистой нержавеющей стали 95Х18Ш с твердостью HRC 65, седло из нержавеющей стали 30Х13, 95Х18 с твердостью HRC 45.