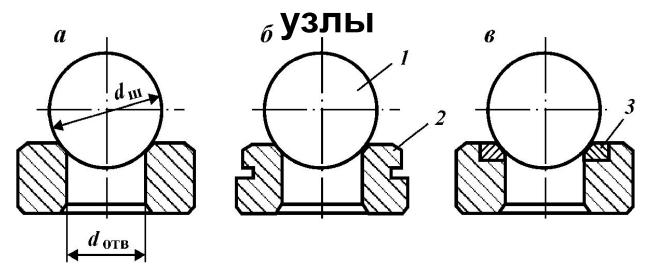
Клапанные



По ОСТ 26-16-06-86 пару седло - шарик изготовляют в трех исполнениях: К, КБ и КИ Клапанами К и КБ (клапан с буртом) комплектуют насосы обычного исполнения по стойкости к среде, а клапанами КИ — абразивостойкие насосы.

Чем больше диаметр проходного отверстия седла клапана, тем меньше гидравлические потери на клапанном узле, что особенно важно при откачке вязких жидкостей. Однако в этом случае возможно залипание шарика в седле за счет упругой деформации последнего, поэтому соотношение диаметра отверстия седла d_{ome} к диаметру шарика d_{u} строго задано стандартом и установлено равным 0,865

Шар изготавливается из высокоуглеродистой нержавеющей стали 95X18Ш с твердостью HRC 65, седло из нержавеющей стали 30X13, 95X18 с твердостью HRC 45.