

# *Технологическая схема производства смеси*

- Приготовление сухих смесей производят следующим образом: мелкий наполнитель предварительно подвергается виброгрохочению, сушке и просеиванию через вибросито. Затем наполнитель, вяжущее и добавки поступают на весовую линию с помощью винтовых дозаторов. Для пигментов имеются специальные емкости, оборудованные каналом пневматической подачи. После отвешивания материалы поступают в смеситель, где осуществляют перемешивание исходных компонентов до получения однородной массы. Из смесителя приготовленная смесь через загрузочную воронку по подъемно – транспортному оборудованию поступает в затарочную машину.
  - Производство сухих смесей осуществляют на специализированных заводах. Технологическая схема завода сухих смесей представлена на рис.7.5.1.
-