

$$v = \frac{C_v}{T^{m_t} x_v S^{y_v}} K_v$$

М/МИН,

T

- период стойкости,
мин;

t

- глубина резания,
мм;

S

- подача,
мм/об;

C_v

- коэффициент
пропорциональности;

K_v

- обобщенный скоростной
коэффициент;

$x_v y_v$

- показатели степени,
определяемые

экспериментально.