

Продолжение 3 вопроса

<p>Обрабатываемая поверхность детали долго не ложится на плиту</p>	<p>Принят неправильный темп шабрения</p>	<p>На плиту нанести тонкий слой краски, окрасившиеся места поверхности детали сшабривать полностью энергичными движениями шабера до тех пор, пока деталь нормально не «ляжет» на плиту</p>
<p>На шабруемой поверхности глубокие царапины и задиры</p>	<p>Шабрение незаправленным шабером. На поверхность проверочной плиты попала стружка</p>	<p>Тщательно заправить шабер на бруске; начисто протереть обрабатываемую поверхность детали и поверхность проверочной плиты. Заново покрыть ее слоем краски</p>
<p>Пятна на пришабренной поверхности расположены равномерно, но слишком крупные</p>	<p>Шабрение не окончено. Слишком большой слой краски на плите</p>	<p>Продолжить работу, «разбивая» за каждый проход пятна в разных направлениях движения шабера. Следить за слоем краски на плите</p>