

3. Процесс выполнения операции шабрения и правила подготовки поверхностей под шабрение

Подготовка для шабрения поверхностей осуществляется опиливанием ее драчевыми и личными напильниками «на краску» с помощью соответствующих проверочных инструментов. Поверхность считается подготовленной к шабрению, если при наложении на нее лекальной линейки зазор при проверке щупом не превышает 0,05 мм.

Окрашивание шабруемой поверхности

- Поверхность заготовки (детали), подлежащая шабрению, очищается от стружки и грязи, промывается и протирается насухо чистой ветошью.
- Краски - смесь машинного масла с лазурью, суриком или ультрамарином (синькой). Лазурь может быть заменена сажой, смешанной с автолом и керосином.