Процедура оптимизации ПТЭЭ

Полученные параметрические модели расчета ПК и ПТЭЭ используются далее для оптимизации процесса.

Оптимальное значение технологической прибыли на ограничениях по показателям качества можно определить численными методами, в частности, сканированием области технологических режимов: температуры в АМ и норме деэмульгатора.

Предлагается итеративно решать последовательность задач:

1) определяется конечное множество режимов (с заданным шагом дискретизации), для которых выполняются ограничения по ПК

$$U_i=\{u \mid G(u) \subseteq G_{доп},\ u \subseteq U_{доп}\},$$

2) определяется режим, для которого ПТЭЭ оптимален

$$Z^* = \arg\{K(Z) \rightarrow opt\}, \quad i = 1, 2, \ldots.$$

$$U_i$$

с остановом процесса оптимизации по заданной точности управлений.