

Классификация профилей по способам изготовления

Основная масса профилей - **сортовой и профильный прокат**, бесшовные трубы, листовой прокат изготавливается методом горячей прокатки. Этот металлопроката (за исключением труб) самый дешевый.

Гнутые, в том числе **гофрированные, профили открытого типа** изготавливаются методом непрерывного холодного профилирования из листовой рулонной заготовки.

Замкнутые гнутосварные профили изготавливаются из листовой рулонной заготовки методом непрерывного холодного профилирования с последующей сваркой замыкающего шва. К этому виду профилей относятся электросварные **трубы круглого сечения, замкнутые гнутосварные профили (трубы) квадратного и прямоугольного сечений**. Электросварные трубы дешевле горячекатаных труб их применение предпочтительнее. **Замкнутые гнутосварные профили (трубы) квадратного и прямоугольного сечений** изготавливают также холодным деформированием.

Этот вид металлопродукции более дорогой.