Базы и базирование деталей

При установке деталей на станки для механической обработки различают следующие поверхности:

- необрабатываемые поверхности;
- обрабатываемые поверхности, с которых режущим инструментом снимается слой металла;
- поверхности, определяющие положение детали при обработке;
- поверхности , воспринимающие зажимные усилия;
- поверхности , от которых измеряют размеры при обработке.