Базы и базирование деталей

3. Установка детали в специальном приспособлении.

- закрепление детали в определенном положении с достаточной точностью и с небольшой затратой времени. При обработке детали с применением специального приспособления отпадает необходимость разметки заготовок и выверки их положения на станке.
- обеспечивает высокую и наиболее стабильную точность обработки для всех деталей, изготовляемых с его помощью.
- для получения надлежащей точности размеров детали необходимо, чтобы само приспособление было изготовлено весьма точно.

Применение приспособлений зависит от вида производства:

- единичное и мелкосерийное производство - преимущественно нормализованные приспособления;
- крупносерийное и массовое производство – спец. приспособления (обязательно и всегда экономически выгодно).