

# Базы и базирование деталей

Деталь типа **диск**. Устойчивое положение - установить на торец и сделать торец установочной базой. Две связи, лишаящие диск возможности перемещения в направлении осей  $OX$  и  $OY$ , целесообразно в данном случае наложить на ось цилиндрической поверхности. Для того, чтобы лишить диск возможности поворота вокруг оси параллельной оси  $OZ$  необходимо наложить связь 6, создав опорную базу. В данном случае ось цилиндрической поверхности детали была использована как база для лишения детали перемещений. Такая база получила название двойная опорная.

**Двойная опорная база** - база, используемая для наложения на заготовку или изделие связей, лишаящих их двух степеней свободы – перемещений вдоль двух координатных осей.

В отличие от направляющей базы, двойную опорную базу используют для лишения детали двух перемещений.

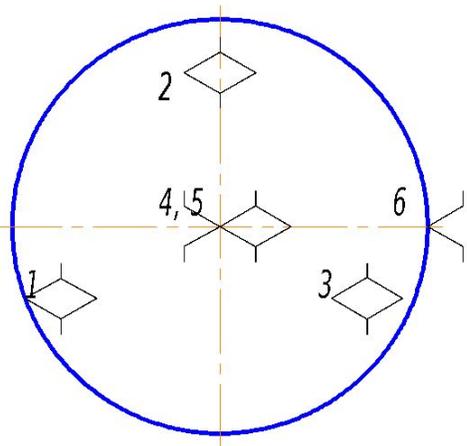
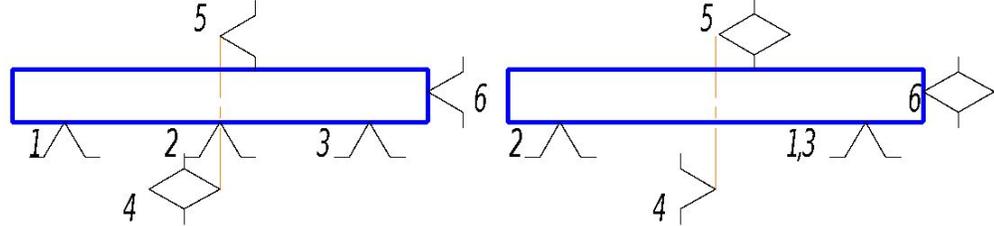
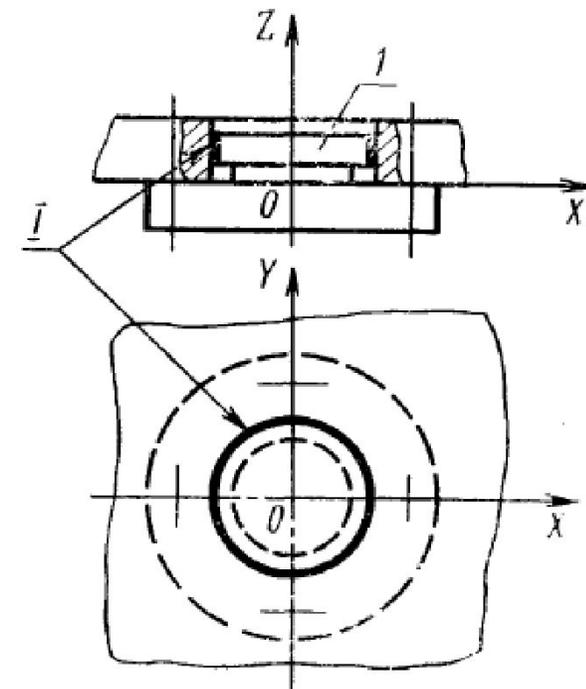


Рис. 5. Двойная опорная база детали, лишаящая ее перемещений вдоль осей  $X$  и  $Y$ .



$I$  — двойная опорная база детали, лишаящая ее перемещений вдоль осей  $X$  и  $Y$ ;  $I$  — деталь