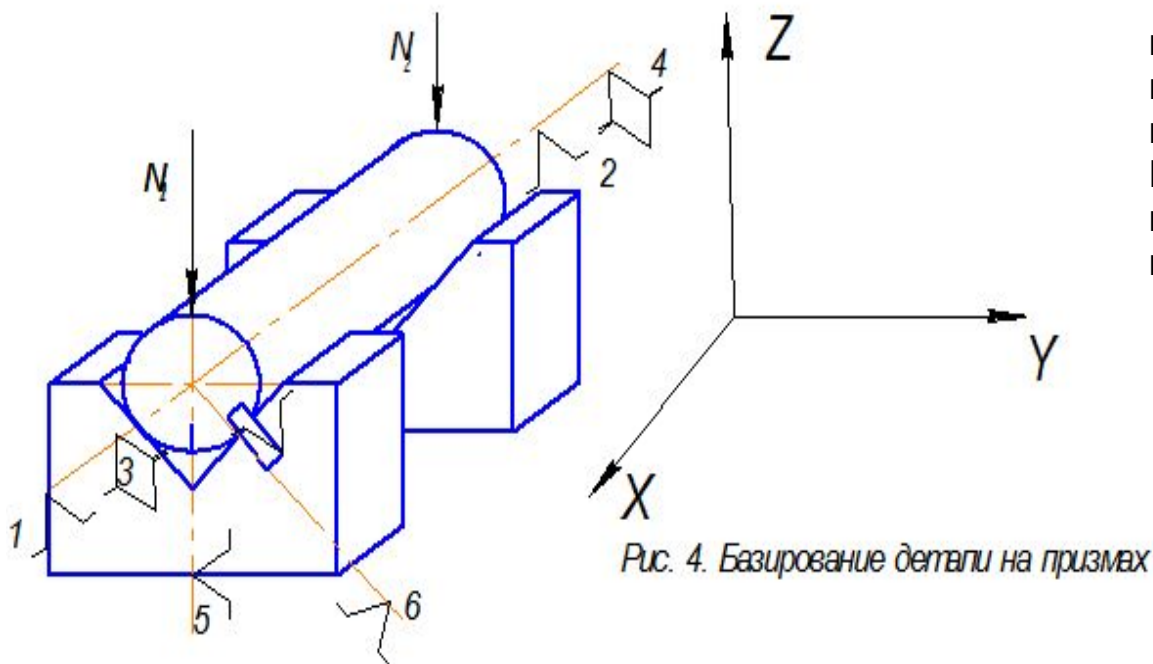


Базы и базирование деталей

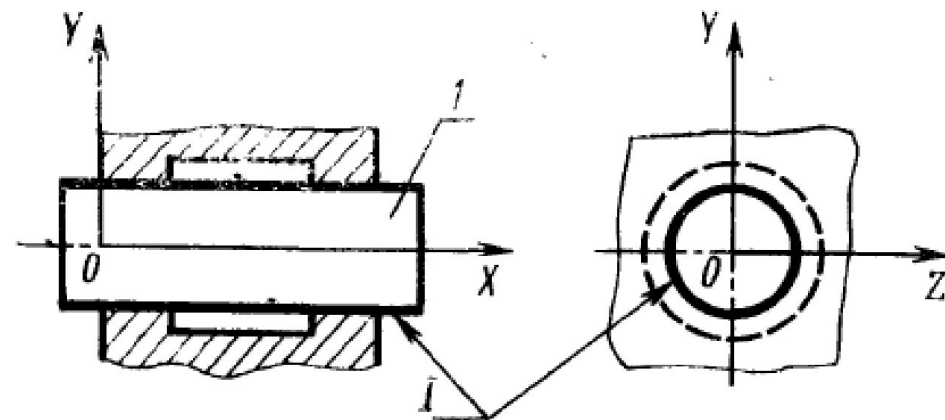
Если базирование детали или заготовки осуществляется с использованием цилиндрической или конической поверхности большой протяженности (соотношение ее длины и диаметра больше единицы), то с помощью этой поверхности на деталь или заготовку можно наложить четыре связи.

Двойная направляющая база – база, используемая для наложения на заготовку или изделие связей, лишаящих их четырех степеней свободы – перемещения вдоль двух координатных осей и поворотов вокруг этих осей.

Наложение связей на деталь или заготовку с помощью цилиндрической поверхности чаще всего осуществляется через ось,



Связи 1, 2, 3, 4 лишают деталь возможности перемещаться и поворачиваться вдоль осей OY и OZ . Перемещения детали вдоль оси OX может лишить связь 5, наложенная на торец детали. Угловое положение детали будет определено дополнительной связью 6. Последние две связи реализуются при помощи двух опорных баз, одна из которых лишает деталь возможности перемещения, другая поворота.



1 — двойная направляющая база детали, лишаящая ее перемещений вдоль осей Y и Z и поворотов вокруг осей Y и Z ; 1 — деталь