

ПРАКТИКА 1

от : СРЭС

ФАКС №. : 22662

ИОН. 05 2007 15:51 СТР1

ОТЗЫВ

о применении электропроводящей смазочной пасты MOLYKOTE HSC Plus.

Селижаровским районом электросетей (РЭС) Торжокских электрических сетей ОАО «Тверьэнерго» с 6 марта используется электропроводящая смазочная паста MOLYKOTE HSC Plus производства концерна Dow Corning для нанесения на токопроводящие элементы коммутационных аппаратов до и выше 1000 В.

Были обработаны контактные соединения рубильников и автоматических выключателей различных марок, установленные в трансформаторных подстанциях 10/0,4 кВ в д. Хотинино и Шуваво Селижаровского района. Также в этот период были проведены профилактические работы на трансформаторных разъединителях 10 кВ указанных деревень с применением электропроводящей смазочной пасты MOLYKOTE HSC Plus.

В ходе дальнейших проверок контактных соединений, обработанных электропроводящей смазкой пастой MOLYKOTE HSC Plus было отмечено хорошее состояние болтовых соединений контактов на рубильниках и автоматах: на контактах отсутствовали признаки коррозии и перегрева, даже при протекании значительных токов нагрузки.

Для сравнения было проведено наблюдение за контактами рубильника (100 А) в КПП 10/0,4 кВ «ЛПХ» д. Шуваво. До применения электропроводящей смазочной пасты MOLYKOTE HSC Plus болтовые контакты рубильника и ножи подвергались перегреву, что в конечном итоге приводило к выходу его из строя. После нанесения электропроводящей смазкой пасты MOLYKOTE HSC Plus на контактные соединения и втычные контакты рубильника, местный нагрев контактов снизился, исчез эффект выгорания и размягчение материала контактов.

Аналогичные улучшения эксплуатационной надежности контактных соединений наблюдались во всех трансформаторных подстанциях, где применялась электропроводящая паста.

Через 2 месяца была проведена проверка разъединителей 10 кВ на контакты которых наносилась электропроводящая смазочная паста MOLYKOTE HSC Plus. Отмечено хорошее состояние неподвижных и подвижных контактов, отсутствие явных признаков температурного воздействия электродуги, а также смазочные свойства пасты.

Вывод: Электропроводящую смазочную пасту MOLYKOTE HSC Plus в спрея целесообразнее использовать для обработки контактов с малой площадью контактной поверхности (автоматы, контакторы), а пасту в тубике – для обработки аппаратов с большой площадью контактной поверхности (разъединители, рубильники, предохранители).

Ещё один продукт, применяемые в Селижаровском РЭС - это спрей для очистки контактов Molykote S-1002. Данный продукт использовался нами для очистки контактов разъединителей 10 кВ и контактов рубильников и автоматических выключателей 0,4 кВ. Был проведен ряд ремонтных работ с использованием спрея для очистки контактов Molykote S-1002. Положительный эффект был достигнут при очистке контактов автоматических выключателей и контактов магнитных лускателей. К сожалению должный эффект не был достигнут при очистке контактов рубильников и разъединителей, особенно у тех, которые подвергались воздействию электродуги или токов короткого замыкания.

Выход: Использование спрея для очистки контактов Molykote S-1002 целесообразно для ремонта слаботочных коммутационных аппаратов и в радиоэлектронике.

Если при дальнейшем применении выявятся дополнительные положительные эффекты, я сообщу об этом.

С уважением,
М. В. Кочеров
Начальник Селижаровского РЭС
4.06.07 г.

