

Важно!!!!

При обработке контактов необходимо накладывать слой пасты непосредственно на место контакта. В противном случае может произойти замыкание, т.к. остатки пасты налипают на неподвижные контакты и при отключении попадают в воздушный зазор между контактами.

При обработке высоковольтных контактов применять спрей нецелесообразно, т.к. смазочный слой очень тонкий, что может привести к его быстрому выгоранию

