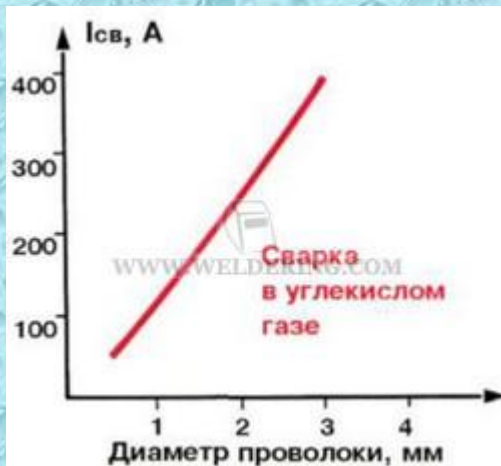


Диаметр электродной проволоки
Выбирают в пределах 0,5-3,0 мм при
полуавтоматической сварке. в зависимости от
толщины свариваемого материала и
положения шва в пространстве при ручной
Большой диаметр проволоки требует
увеличения сварочного тока.



Примерное соотношение толщины металла, диаметра электрода и сварочного тока								
Толщина металла, мм	0,5	1-2	3	4-5	6-8	9-12	13-15	16
Диаметр электрода, мм	1	1,5-2	3	3-4	4	4-5	5	6-8
Сварочный ток, А	10-20	30-45	65-100	100-160	120-200	150-200	160-250	200-350