



**Род и полярность тока
Сварку обычно выполняют на
постоянном токе обратной
полярности. Иногда возможна
сварка на переменном токе.**

**При прямой полярности
скорость расплавления в
1,4-1,6 раз выше, чем при
обратной, однако дуга горит
менее стабильно, с**

**интенсивным
Прямая полярность «-» на электрод.
разбрызгиванием.**