

Технология плавки стали в ДСП

1. Заправка печи – восстановление разрушений внутренней поверхности футеровки.
2. Перепуск электродов.
3. Завалка шихты – металлолома, шлакообразующих.
4. Плавление. Быстрое наведение шлака над образующейся лужей расплава и начало удаления фосфора.
5. Окислительный период. Окончание удаление фосфора. Кипение ванны за счет всплывания пузырей СО.
6. Восстановительный период. Удаление кислорода из ванны металла присадками ферросилиция. Удаление серы.
7. Слив металла.