

Преимущества выплавки стали в ДСП

- требует меньших капиталовложений
- отличается более низкими показателями удельной энергоемкости (2,3 против 5,5 Гкал/т),
- отличается гибкостью в использовании различных видов металлошихты,
- характеризуется меньшими издержками производства, расходом сырьевых материалов, выбросами в окружающую среду,
- быстрее реагирует на изменение потребностей по сортаменту и качеству проката, определяемых рынком потребителей.

В результате 20-летнего совершенствования технологии плавки стали в дуговых печах, продолжительность плавки сократилась с 180 до 40 мин, уменьшился расход электроэнергии с 630 до 290 кВтч/т и графитированных электродов - с 6,5 до 1,2 кг/т