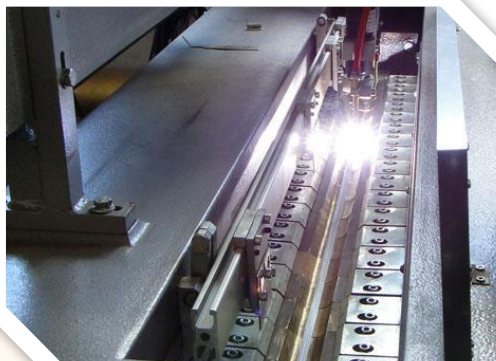
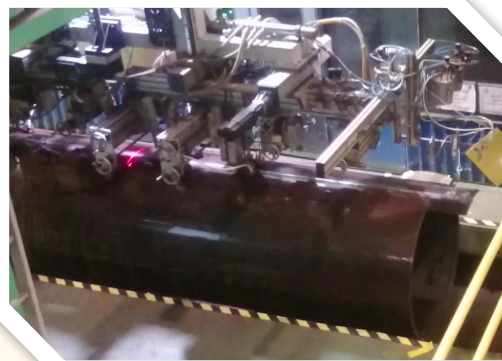


Анализ условий производства

2(10)



Сварочные работы



Охлаждение шва



Транспортировка



Ручная проверка
качества шва