

Расход аргона напрямую зависит от скорости подачи и от скорости сносящих воздушных потоков. Если сварка происходит внутри помещения без сквозняков, расход будет **МИНИМАЛЬНЫМ.**

Режимы аргонодуговой сварки титана вольфрамовым электродом				
Толщина металла, мм	Диаметр, мм		Сила тока, А	
	Вольфрамового электрода	Присадочной проволоки	В аргоне	В гелии
0,3–0,7	1,6	–	40	55
0,8–1,2	1,6	–	60–80	40–50
1,5–2,0	2	2,0–2,5	80–120	35–40
2,5–3,5	3	2,0–2,5	150–200	35–40