



- Высокая степень извлечения углеводородов C_2 +выше и меньшие энергозатраты по сравнению с зарубежными вариантами переработки газа
- За счет использования этан-пропанового холодильного цикла вместо пропанового для технологической схемы переработки ПНГ удалось дополнительно увеличить степень извлечении этана на 2 %
- Схема переработки отбензиненного (природного) позволяет получить степень извлечения этана не менее 95 % без использования внешнего холодильного цикла
- Определены массогабаритные характеристики и стоимость основного технологического оборудования
- Предлагаемая технология готова для поставки «под ключ»

