

СРАВНИТЕЛЬНАЯ ОЦЕНКА

Наименование параметра	Вариант переработки*		
	НИПИГАЗ	Elcor Corporation (Патент US 4 889 545)	Mostafa, Law office of David T Bracken (Патент US 7 219 513)
Извлечение этана, %	97,0	90,1	81,6
Давление газа, МПа (изб.):			
– на входе установки	5,57		
– на выходе установки	1,93	1,96	1,71
Температура газа на входе установки, °С:	40		
Энергопотребление, кВт/(т/ч этана):			
– нагрузка на рибойлеры и нагреватели	294	334	239
– электроэнергия	209	489	383

* Результаты собственных расчетов разработанной схемы переработки ПНГ и схем, предложенных в патентах США

Технологии сравнивались при одинаковой базе: состав газа, производительность 1,5 млрд. м³/год, минимальное сближение температур в теплообменных аппаратах и т. д. оставались одинаковыми для трех вариантов

