

<p><b>Лекция.</b>  <b>Внепечная обработка стали</b>  Современное состояние технологии обработки стали на установках внепечного рафинирования (ковш-печь, вакууматор). Роль внепечной обработки для повышения энергоэффективности и ресурсосбережения технологии производства стали.</p>	2	Чл.-кор. РАН, проф., д. т.н. Григорович Константин Всеволодович	Использование полученных знаний, умений и навыков для выбора оптимальных вариантов внепечного рафинирования стали, обеспечивающих повышение энергоэффективности и ресурсосбережение. Использование полученных знаний, умений и навыков для
<p><b>Практическое занятие.</b>  Особенности технологии производства конкретных марок стали с использованием методов внепечного рафинирования.</p>	2	Чл.-кор. РАН, проф., д. т.н. Григорович Константин Всеволодович	разработки технологий внепечного рафинирования стали, обеспечивающих повышение энергоэффективности и ресурсосбережение.
<p><b>Лекция.</b>  <b>Непрерывная разливка стали</b>  Современное состояние и перспективы развития непрерывной разливки стали: совершенствование конструкции МНЛЗ, её оборудования и технологии непрерывной разливки.</p>	2	Доц., к.т.н. Котельников Георгий Иванович	Использование полученных знаний, умений и навыков для оптимальных вариантов машин и технологий непрерывной разливки стали, обеспечивающих повышение энергоэффективности и ресурсосбережение.
<p><b>Практическое занятие.</b>  Разработка и опробование на модели технологии непрерывной разливки конкретной марки стали.</p>	2	Доц., к.т.н. Котельников Георгий Иванович	Использование полученных знаний, умений и навыков для разработки инновационных технологий непрерывной разливки конкретных марок стали, обеспечивающих повышение энергоэффективности и ресурсосбережение.

\* Трудоемкость каждого модуля включает 1 ч. промежуточного контроля по модулю.