

# «Энергоэффективные и ресурсосберегающие технологии и оборудование процессов прокатного, трубного и кузнечно-штамповочного производства»

Название занятия, часы*	Место проведения	Приобретаемые слушателями компетенции
Энерго- и ресурсосбережение в трубном производстве (лекция – 2 часа)	Мультимедийная аудитория кафедры технологии и оборудования трубного производства	<p>Опыт анализа структуры технологического процесса и отдельных его операций с целью снижения энергоемкости.</p> <p>Опыт выбора рациональных температурно-деформационных и кинематических параметров процесса прокатки.</p> <p>Навыки решения производственно-технологических и организационных вопросов в области энерго- и ресурсосбережения в КШП.</p> <p>Самостоятельно работать с научно-технической литературой с целью принятия решений по энерго- и ресурсосбережению.</p> <p>Опыт выбора рациональных схем совмещенных литейно-прокатных агрегатов.</p> <p>Умение выбирать рациональные температурные, деформационные и скоростные режимы для процессов листовой и сортовой прокатки.</p> <p>Опыт выбора рациональных температурно-деформационных и скоростных параметров процесса горячей прокатки полос на основе компьютерного моделирования.</p>
Энерго- и ресурсосбережение в трубном производстве (лабораторно-практическое занятие – 2 часа)	Учебно-научная лаборатория кафедры технологии и оборудования трубного производства	
Энерго- и ресурсосбережение в кузнечно-штамповочном производстве (лекция – 2 часа).	Мультимедийная аудитория кафедры технологии и оборудования трубного производства	
Совмещенные литейно-прокатные агрегаты (лекция – 2 часа).	Мультимедийная аудитория кафедры технологии и оборудования трубного производства	
Формирование структуры и заданных свойств металлопродукции в процессах листовой и сортовой прокатки (лекция – 6 часов)	Мультимедийная аудитория	
Исследование влияния условий горячей прокатки на непрерывном широкополосном стане на механические свойства полосового проката (лабораторная работа – 2 часа).	Компьютерный класс кафедры пластической деформации специальных сталей и сплавов	