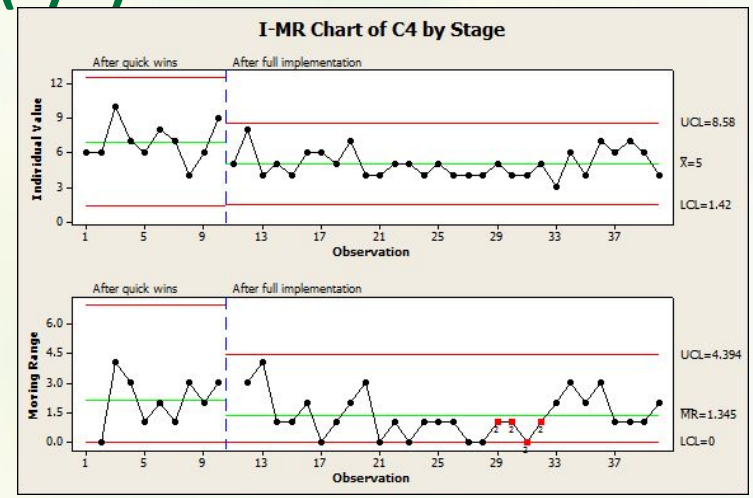
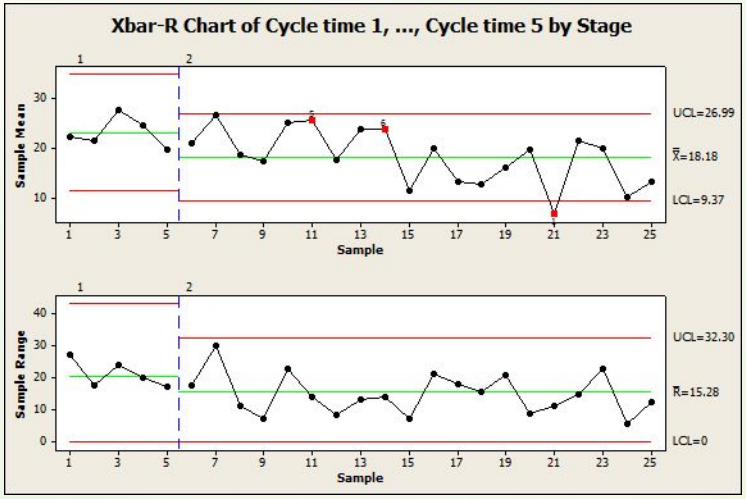
Панель управления – Выбор контрольных графиков (1/2)





Графики контроля выбираются в соответствии со схемой выбора графиков контроля. При построении графиков учитываются следующие правила:

- Данные должны быть представлены по временному порядку измерения, не допускается их сортировка по любому другому параметру или представление сводных данных
- Для построения графика **I & MR chart**, анализируемые данные должны быть нормально распределены. При распределении, отличном от нормального, предпочтительнее использовать **c-chart**. Каждая точка на графике I (Individual value) – это ОДНО измерение, а не среднее значение или т.п.
- **X-bar & R chart** и **X-bar & S chart**: каждый пункт на графике X-bar представляет среднее значение, рассчитанное программой Minitab из индивидуальных измерений. Если среднее значение рассчитывается из 10 измерений или меньше, то выбирается **X-bar & R chart**, если из более 10 измерений, то **X-bar & S chart**