

## Инвертор сварочный IW-140/6ATL

Диапазон рабочего напряжения сети, (В)	160-260
Сварочный ток <b>MMA</b> max/min (А)	140/10
Сварочный ток <b>TIG LIFT</b> max/min (А)	145/10
Сварочный ток <b>MMA</b> при 160В, (А)	110
Сварочный ток <b>TIG LIFT</b> при 160В, (А)	115
Номинальное рабочее напряжение, <b>MMA</b> (В)	25,6
Номинальное рабочее напряжение <b>TIG LIFT</b> , (В)	15,5
Номинальное напряжение в режиме <b>VRD</b> , (В)	10
Максимальный эффективный ток питания, (А)	20
КПД, (%) /Фактор мощности	85/0,7
ПН (40°C), (%)	60
Диаметр электрода <b>MMA</b> , (мм)	1,6-3,2
Диаметр электрода <b>TIG</b> , (мм)	1-2,5
Вес, (кг)	4.02
Габариты, Д /Ш/В (мм)	290/120/195



### Дополнительные функции

1. Зажигания дуги (**HOT START**)
2. Предотвращения прилипания электрода (**ANTI STICK**)
3. Форсирования дуги (**ARC FORCE**)
4. Понижения напряжения холостого хода (**VRD**)
5. **TIG LIFT**