

материалы, применяемые для смазывания подшипников скольжения, по степени консистентности (по густоте, по твёрдости) можно условно разделить на:

**твёрдую** - графит, дисульфид молибдена, некоторые обволакивающие металлы, например, индий;

**пластичную** (консистентную, не обладающую свойством каплепадения) – солидол, консталин, литол, некоторые смазки ЦИАТИМ;

**жидкую** – органические и минеральные масла, иногда вода и другие жидкости, и

**газообразные** – воздух, азот, инертные газы (аргон).

Чем выше вязкость смазочного материала, тем труднее он выдавливается из рабочего зазора подшипника и, следовательно, тем более толстым может быть его слой между цапфой и поверхностью подшипника в процессе их совместной работы. Наибольшее распространение в промышленных условиях получили *жидкая* и *консистентная* смазки.

При использовании жидкостной смазки в зависимости от способа подачи смазки в рабочий зазор подшипника и разделения твёрдых поверхностей слоем жидкой смазки различают *гидростатический* и *гидродинамический* способы смазывания.