

При наличии технологической нормы времени, которая задана в днях, технологическая норма выработки в месяц единицы продукции может быть вычислена по следующей формуле:



$$H_{\text{В}} = \frac{T}{H_{\text{ВР}}},$$



Количество бригадо-месяцев (графа 7), которое определяет трудоемкость запроектированной технологической операции, вычисляется как результат деления объема работ (графа 6) на норму выработки в месяц (графа 4);

$$K = \frac{O}{H_{\text{ВР}}}.$$

