

Направления разработки техпроцесса изготовления детали

**Получение заготовки,
наиболее приближающейся
по форме и размерам к
готовой детали**

max трудоемкость –
заготовка

min – механическая
обработка

**Получение заготовки с
большими припусками на
обработку**

max трудоемкость –
механическая обработка

min – заготовка