

# Нормы расхода материала

$$M_H = M_D + M_{TO} + M_{30}$$

$M_D$  – масса готовой детали

$M_{TO}$  – масса технологического отхода,  $M_{TO} = M_{ТПЗ} + M_{ТПМ}$

$M_{ТПЗ}$  – технологические потери материала на стадии получения заготовки (угар, облой – для поковок, литники, прибыль – для отливок и т.д.)

$M_{ТПМ}$  – технологические потери материала на стадии механической обработки (припуски и напуски)

$M_{30}$  – масса заготовительного отхода (условия поставки: неkratность длины прутка длине заготовки, отходы на обрезку, зажим и т.п.)

$$M_3 = M_D + M_{ТПМ}$$